



8IK11SHANK
IWELD KOMBİ 11 MINI markolat

Hegesztő égőszárak



	Acetilén	Propán
89390420	0.2 - 0.5 mm	89407280P
89390430	1.0 - 2.0 mm	89408420P
89390440	1.5 - 3.0 mm	89408430P
89390460	2.0 - 4.0 mm	89408440P
89390480	4.0 - 6.0 mm	
89390500	6.0 - 9.0 mm	

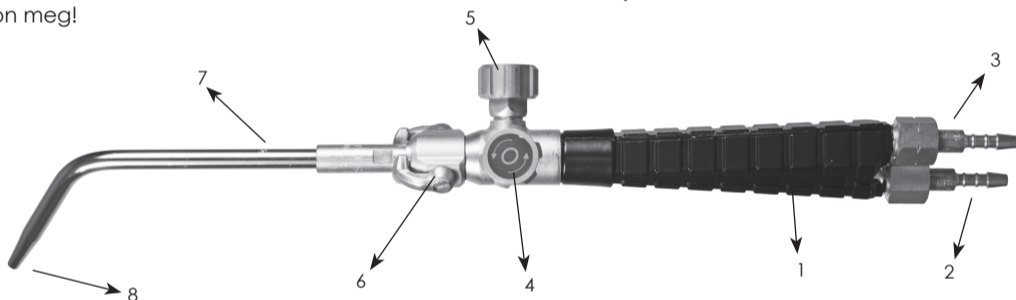
5 - Gyakori felhasználói hibák

- Laza égőszár hollandier
- A laza, nem kellően meghúzott hollandier (6) nem biztosít megfelelő injektor szívóhatást, így növeli a visszaégés veszélyét, továbbá veszélyes gázszivárgást okozhat. Határozottan, kellő nyomatékkal húzza meg a hollandiert!
- Rossz égőfej, vagy fúvóka választás
- Helytelen hevítőfej, vágófúvóka vagy hegesztő égőszár alkalmazása tökéletlen égéssel jár, túlzott hőbevitelt eredményezhet és szélsőséges esetben visszaégést okozhat. Körültekintően, az elvégzendő munkafolyamat pontos ismeretét figyelembe véve válassza ki a megfelelő égőszárat, vágófúvókát vagy hevítőfejeket különös tekintettel az égőgáz fajtájára!

6 - Karbantartás

- A berendezést kizárólag a gyártó által felhatalmazott, kellő szakmai ismerettel rendelkező személy javíthatja. Kizárólag eredeti alkatrészeket használjon és eredeti tartozékokat párosítson a rendszerrel! Szakszerűtlen javításból származó károkat a gyártó és a forgalmazó nem vállal felelősséget.
- Az időszakos biztonsági felülvizsgálatot a jogszabályban előírtak szerint el kell végezteni, anélkül az eszköz használata veszélyes és jogszabály ellenes! Ha a berendezés bármely egysége, csatlakozó felülete, szelepei sérültek, olajtól szennyezettek lennének, vagy szivárognának a munkát azonnal meg kell szakítani és tilos azt újratekinteni! A berendezést csak a hiba szakszerű elhárítása után szabad újra használni! A javítással szakembert bízson meg!

- 1- IWELD KOMBİ 11 MINI markolat
- 2- Oxigén tömlőcsatlakozó EN 560 szerint
- 3- Égőgáz tömlőcsatlakozó EN 560 szerint
- 4- Égőgáz szelep (bal oldali)
- 5- Oxigén szelep (jobb oldali)
- 6- Égőszár rögzítő hollandier
- 7- Hegesztő égőszár
- 8- Hegesztő fúvóka



7 - Tárolás és szállítás

- Szállítás alatt védje berendezését, helyezze vissza minden tartozékát a készlet gyári tárolódobozába!
- Ha hosszabb ideig nem használja berendezését, tisztítsa meg száraz, tiszta ronggyal és csak az után helyezze vissza eredeti dobozába, csomagolásába. Száraz, tiszta, fagy- és pormentes helyen tárolja a berendezést!

8 - Figyelmeztetések

- A gyártó, vagy a forgalmazó hozzájárulása nélkül tilos a berendezésen bármilyen változtatást végezni!
- A hegesztő-vágó berendezést kizárólag szakképzett személy használhatja!
- Az eszközt ütéstől, szennyeződésektől, olajtól és víztől óvni kell!
- Vegye figyelembe a termék részegységein található méret, gáznyomás és égőgáz jelöléseket!
- A hevítőfejek és a hegesztő égőszárak szakszerű kiválasztásához, majd beállításához használja az 1-es és a 2-es táblázatot! Használjon visszaégés gátló patronokat mind az égőgáz, mind az oxigén rendszerben!

9 - Beüzemelés

- A hegesztő égőszár rögzítő hollandiert (6) kézzel, de erősen húzza meg!
- Használjon EN ISO 3821 (EN 559) szerinti hegesztő tömlőket, 9mm-est az égőgázhoz és 6,3mm belső átmérőjűt az oxigénhez. Iktasson a gázellátó rendszerbe EN 730-1 szerinti visszaégés gátló patronokat!
- Iktasson a gázellátó rendszerbe, vagy a markolatnál, vagy a nyomáscsökkentőnél EN 730-1 szerinti visszaégés gátló patronokat minden alkalmazás esetén! Markolatnál alkalmazzon kompakt 2 funkciós visszavágás gátló patronot, míg nyomáscsökkentőn alkalmazzon nagyobb, biztonságosabb 3 funkciós visszavágás gátló patronot.

Az égőszárak injektoros működési elve miatt fordítson különös figyelmet az égőszár hollandier (6) meghúzására!

10 - Műszaki adatok, táblázatok

1-es táblázat: Hegesztő égőszárak és hegesztő fúvókák

Hegesztő égőszár cikkszám	Hegeszhető anyagvastagság	Oxigén nyomás és fogyasztás	Acetilén nyomás és fogyasztás
89390420	0.2 - 0.5 mm	2.5 bar - 40 (l/h)	0.1-0.8 bar
89390430	1.0 - 2.0 mm	2.5 bar - 160 (l/h)	0.1-0.8 bar
89390440	1.5 - 3.0 mm	2.5 bar - 230 (l/h)	0.1-0.8 bar
89390460	2.0 - 4.0 mm	2.5 bar - 315(l/h)	0.1-0.8 bar
89390480	4.0 - 6.0 mm	2.5 bar - 500 (l/h)	0.1-0.8 bar
89390500	6.0 - 9.0 mm	2.5 bar - 800 (l/h)	0.1-0.8 bar

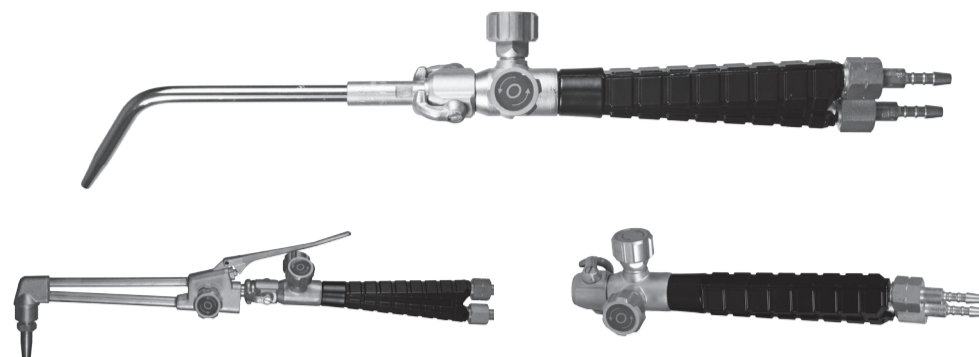
IWELD KOMBİ 11 MINI

Hegesztő- és vágókészlet

HASZNÁLATI UTASÍTÁS ÉS MINŐSÉGI TANUSÍTVÁNY



MSZ EN 5172



A berendezést csak szakképzett személy használhatja a használati utasítás ismeretében!

1 - Készletek és jellemzőik

- Az IWELD IWELD KOMBİ 11 MINI rendszerrel végezhet lánghegesztést és lángvágást is. A IWELD KOMBİ 11 MINI markolat, vágókiegészítő és égőszárak csereszabatosak minden más gyártó X11 rendszerű készlet elemeivel.

Lánghegesztés

- A hegesztő égőszárak különböző teljesítményben, lángképben és égőgáz típusal lehetősé teszik a klasszikus oxi-acetilén és oxi-propán autogén hegesztési feladatok, kemény forrasztások ellátását az ipar és a karbantartás széles területén. A gazdaságos üzemeltetés érdekében tartalék égőszárak is külön alkatrészként megvásárolhatók.

Lángvágás

- A IWELD KOMBİ 11 MINI oxi-acetilén üzemű injektoros vágókiegészítő nem csak rendkívül biztonságos, hanem kényelmessé teszi a folyamatos vágást is.

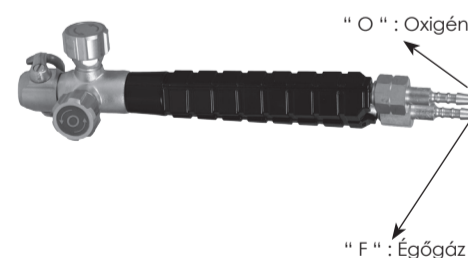
2 - Használat

- Állítsa be a megfelelő nyomást a nyomáscsökkentőkön figyelembe véve a használati utasítás táblázataiban megadott paramétereiket a hegesztő égőszárak, hevítő égőszárakhoz és lángvágó fúvókák tekintetében! Vegye figyelembe, hogy a rendszerbe iktatott új visszavágás gátló patronok akár 0,1 bar nyomásesést okozhatnak. Használt, elszennyeződött patronok ennél lényegesen nagyobb nyomásesést is okozhatnak, azokat cserélje, mert rendszerben történő üzemeltetésük már nem nyújt kellő biztonságot.
- Először nyissa meg kissé az oxigén szelepet (5) majd lassan nyissa meg az égőgáz szelepet (4). Így gázkeverék áramlik a környezetbe az égőfejnél, vagy a fúvóknál.
- Ügyelve keze biztonságára kanalas szikragyújtóval gyújtsa meg a gázkeveréket.
- Állítsa be a tökéletes gázkeveréket a gázszelepek segítségével finoman nyitva, vagy zárva azokat!

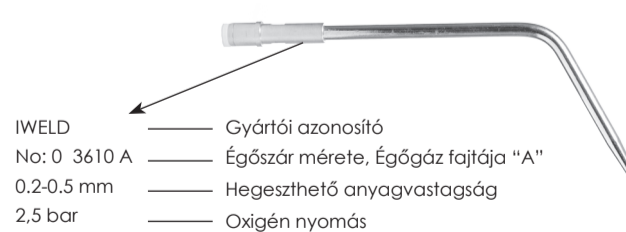
Leállítás, elzárás

- Ha megszakítaná, vagy befejezné a munkafolyamatot először mindig az égőgáz szelepet zárja el majd csak ezután az oxigén szelepet.

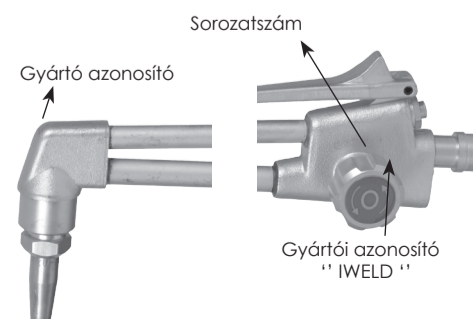
3 - Jelölések



Hegesztő égőszárak



Lángvágó fúvókák



JÓTÁLLÁSI JEGY

Forgalmazó:
IWELD KFT.
2314 Halásztelek
II. Rákóczi Ferenc út 90/B
Tel: +36 24 532-625
Fax: +36 24 532-626

MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT MINŐSÉGI TANUSÍTVÁNY

Az **IWELD Kft.** által forgalmazott

IWELD KOMBI 11 MINI
autogén lánghegesztő és vágóberendezés

teljes mértékben megfelelnek a vonatkozó Európai és Magyar
Szabványoknak, többek között az alábbiaknak:

MSZ EN 5172

A gyártó ISO 9001 minőségbiztosítási rendszerrel dolgozik.

2014.01.08.

Bódi András
ügyvezető igazgató

Forgalmazó:

IWELD KFT.
2314 Halásztelek
II. Rákóczi Ferenc út 90/B
Tel: +36 24 532-625
Fax: +36 24 532-626

A IWELD KOMBI 11 MINI típusú..... gyári számú markolatra
..... gyári számú vágó kiegészítőre
a vásárlástól számított 12 hónapig kötelező jótállást vállalunk a jogszabály szerint. A jótállás lejárta után
3 évig biztosítjuk az alkatrész utánpótlást.
Vásárláskor kérje a termék próbáját!

Eladó tölti ki:
A vásárló neve:
Lakhelye:
Vásárlás napja: ÉV HÓ NAP
Eladó bélyegzője és aláírása:

Jótállási szelvények a kötelező jótállási időre

Bejelentés időpontja:
Hiba megszüntetésének időpontja:
Bejelentett hiba:
A jótállás új határideje: Munkaszám:
A szervíz neve: ÉV HÓ NAP
.....
aláírás

Bejelentés időpontja:
Hiba megszüntetésének időpontja:
Bejelentett hiba:
A jótállás új határideje: Munkaszám:
A szervíz neve: ÉV HÓ NAP
.....
aláírás

Figyelem!

A garancia jegyet vásárláskor érvényesíteni kell a termék gyári számának feltüntetésével! A garancia kizárólag azonos napon, kiállított gyári számmal ellátott számlával együtt érvényes, ezért a számlát őrizze meg!